



Gerhard P. Hirsch  
 D-42349 Wuppertal-Cronenberg  
 Neuenhaus 14  
 Telefon: (0202) 47 22 23  
 Telefax: (0202) 47 22 92  
[info@gerhard-hirsch.com](mailto:info@gerhard-hirsch.com)

## Auswerfer-Steuerung für Frech®-Druckgießautomaten DAW 5 Bedienungsanleitung

### Einbau:



**Warnung:** Vor allen Arbeiten: Die Maschine ausschalten.  
 Anschließend die Steckkarte herausnehmen oder einsetzen.  
 Die Nichtbeachtung dieses Hinweises kann zur Gefährdung von Personen durch unkontrollierte Bewegungen der Maschine oder zur Beschädigung der Elektronik führen.

### Funktion:

#### Betrieb mit Endschalter:

Schalter auf Steckkarte ausschalten. Die grüne Anzeige »PWR« erlischt.  
 Endschalter »Auswerfer vorne« in die gewünschte Position bringen und normal arbeiten.

#### Betrieb mit Zeitsteuerung:

Schalter auf der Steckkarte einschalten. Die grüne Anzeige »PWR« leuchtet.  
 Die Steckkarte ersetzt den Endschalter »b33« »Auswerfer vorne«. Dazu den Endschalter in die maximale vordere Position bringen, so daß er praktisch außer Funktion ist. So kann der Endschalter angeschlossen bleiben und tritt in Funktion, wenn die Zeitdauer zu lang gewählt wurde.

Mittels des externen Potentiometers Pot.1 (bzw. des Kodierschalters) ist jetzt der Auswerferweg über eine Zeiteinstellung möglich. (8ms...1s)

#### Hinweise:

Die gelbe LED »in« zeigt den Empfang des Signals »Auswerfer hinten« an. Durch Abfall dieses Signals wird die Auswerferweg-Zeit gestartet.

An Potentiometer Pot.2 ist eine Justierung des minimalen Auswerferweges möglich.  
 (Nur durch Fachpersonal)

An Potentiometer Pot.3 ist eine Einstellung der Zeitdauer des Impulses »Auswerfer vorne« möglich.  
 (5ms...45ms; die Standardeinstellung beträgt 15ms)  
 (Nur durch Fachpersonal)

An Potentiometer Pot. 4 ist die Anstiegskurven-Steilheit, also die Proportionalität der Zeitdauer mit der am Kodierschalter eingestellten Zeit, einstellbar.  
 (Nur durch Fachpersonal)

Anzeige des Ausgangsimpulses »Auswerfer vorne« über die gelbe LED »out«